

Ürün Bilgi Formu

Aqua Aero Coil Coat

Aqua Aero Coil Coat, Mikrokanal (MCHX) ve Yuvarlak Boru Plakalı Kanatlı (RTPF) ısı eşanjörleri için uçucu organik bileşiklerden koruyan bir bobin kaplamasıdır.

Ürün özellikleri, ısı eşanjörünün orijinal kapasitesine müdahale etmeden aşırı kimyasal ve korozyon direncini bir araya getirir.

	Özellikler Aqua Aero (AA) Coil Coat, tam alüminyum mikrokanal ve RTPF kanatlı bobinlere ömür boyu korozyon koruması sağlayan su bazlı bir kaplama sistemidir. Kaplama püskürtme, daldırma veya akıtma yoluyla uygulanabilir. Herhang bir ESH kısıtlaması olmaksızın, AA Coil Coat bir OEM tesisi içindeki bobinlere veya kurulu HVAC&R ünitelerine uygulanabilir. AA Coil Coat anti-mikrobiyal, hidrofilik veya hidrofobik özelliklerle tedarik edilebilir. Kaplama, ESH kısıtlamaları olmaksızın herhangi bir sahada uygulanabilir, AA Coil Coat REACH ve ROHS uyumlu olduğu için Kaliforniya'daki AQMD düzenlemeleriyle uyumludur.										
	Bileşenler AA Coil Coat, yüksek uzama özelliklerine sahip modifiye akrilik su bazlı reçine bağlayıcılara dayanmaktadır. Isı transferi, yüksek kimyasal direnç, yangın ve duman geciktiriciler ve UV A,B ve C direnci ile hiçbir etkileşim oluşturmamak için iyi dengelenmiş ancak tescilli katkı maddeleri eklenmiştir. Tipik özellikler defrost döngüleri ve sıcaklık dalgalanmaları ile başa çıkabilir. Ek bir AA Multi Coat katmanı, kanat paketini C5 uyumlu bir korumaya yükseltecektir.										
	Test Specifications <table><tr><td>Daldırma ISO 2812-2</td><td>> 1.000 saat</td></tr><tr><td>ASTM B117 Q-Panel</td><td>> 15.000 saat</td></tr><tr><td>ASTM B117 Q-Panel</td><td>> AA Multi Coat dahil 20.000 saat</td></tr><tr><td>UV dayanımı ISO 16474-2</td><td>> 1.000 saat</td></tr><tr><td>Çapraz çizik testi ISO 2409</td><td>GT 0 / 5B</td></tr></table>	Daldırma ISO 2812-2	> 1.000 saat	ASTM B117 Q-Panel	> 15.000 saat	ASTM B117 Q-Panel	> AA Multi Coat dahil 20.000 saat	UV dayanımı ISO 16474-2	> 1.000 saat	Çapraz çizik testi ISO 2409	GT 0 / 5B
Daldırma ISO 2812-2	> 1.000 saat										
ASTM B117 Q-Panel	> 15.000 saat										
ASTM B117 Q-Panel	> AA Multi Coat dahil 20.000 saat										
UV dayanımı ISO 16474-2	> 1.000 saat										
Çapraz çizik testi ISO 2409	GT 0 / 5B										
	Kuruma Süreleri <table><tr><td colspan="2">Yüzey üzerindeki kuruma süreleri 20°C / 68°F</td></tr><tr><td>Dokunma kuruması süresi</td><td>10 - 20 dakika</td></tr><tr><td>Sonrasında işlemek için kuru</td><td>20 - 60 dakika</td></tr><tr><td>Tamamen kurlenmiş</td><td>7 gün (tamamen kurlenmeden önce test yapılmaz)</td></tr></table>	Yüzey üzerindeki kuruma süreleri 20°C / 68°F		Dokunma kuruması süresi	10 - 20 dakika	Sonrasında işlemek için kuru	20 - 60 dakika	Tamamen kurlenmiş	7 gün (tamamen kurlenmeden önce test yapılmaz)		
Yüzey üzerindeki kuruma süreleri 20°C / 68°F											
Dokunma kuruması süresi	10 - 20 dakika										
Sonrasında işlemek için kuru	20 - 60 dakika										
Tamamen kurlenmiş	7 gün (tamamen kurlenmeden önce test yapılmaz)										
	Kapsam Litre başına 20 m² / galon başına 814 sqft										
	voc Uçucu Organik Bileşik: Litre başına 0 - 30 gram										



100%
green
footprint



100%
water
based



100%
pure
quality

	Sprey Viskozitesi	20°C / 68°F'de: RFU: 45 - 60 saniye, DIN kap 4mm ile ölçülmüştür. Gerekli püskürtme viskozitesine ulaşmak için %5-15 temiz su ekleyin.
	Kap ömrü	N/A
	Kuru Kaplama	25°C'de kalınlık: 20 - 40 µm / 0,8 - 1,6 mil
	Havalandırma Süresi	10 - 20 dakika
	İşlemin Uygulanması	Sadece sertifikalı uygulayıcılar
	Yüzey Koşulları	
	Alüminyum kanatçık yüzeyi	Temizleme, Kurutma, AA Coil Coat, High ve Extreme-Tier için AA Multi Coat
	Bakır kanatçıklar	Temizleme, Kurutma, 2x AA Coil Coat, High ve Extreme-Tier için AA Multi Coat
	Başlıklar	Temizleme, Kurutma, Astar, AA Coil Coat, High ve Extreme-Tier için AA Multi Coat
	Ön Kaplama	Temizleme, Kurutma, AA Coil Coat, High ve Extreme-Tier için AA Multi Coat
	Kullanım Talimatları	
	Bobin, çevre ve kaplama sıcaklığını 15 - 35°C / 59 - 95°F'yi geçmeyecek şekilde kontrol edin.	
	Tüm pigmentler homojen bir şekilde dağılına kadar kaplamayı mekanik olarak karıştırın.	
	Kullanmadan önce ürünlerin uygulama sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.	
	Uygulama türüne bağlı olarak değişebilen gerekli viskoziteyi karşılamak için %5-15 temiz su ekleyin.	
	Uygulama Koşulları	
	Sıcaklık	15 - 35°C / 59 - 95°F
	Bağıl Nem	< 85%
	Uygulama koşulu sınırları hassastır: daha yüksek sıcaklıklar ve basınçlı hava kurutma sürelerini azaltacaktır.	
	Uygulama alanını yüksek sıcaklıklardan ve kum, toz, kir ve diğer kirliliklerden koruyun.	
	Ekipmanlar	
	HVLP/LVLP	1,3 - 1,5 Ø (mm)
	Nozul açısı	20°
	Ekipman Temizliği	
	Su temizlenene kadar suyu püskürtme ekipmanında devridaim ettirin.	
	Sistem yeniden kullanılabilecek kadar sistemi suyla dolu tutun.	
	İğneleri, nozulları vb. kapalı bir kapta deterjanlı suya batırılmış halde tutun.	
	Kullanmadan önce sistemi ve ekipmanı temiz su ile durulayın.	
	Nakliye	
	Yoğunluk	1.11 kg/ ltr
	Parlama noktası	≥100°C (≥212°F)
	Fiziksel Özellikler	
	Ürünü kuru bir yerde 8 - 30°C / 46 - 86°F (<85 bağıl nem) arasındaki sıcaklıklarda saklayın. Sadece orijinal kapalı kaplarda saklayın.	
	Doğru koşullarda saklandığı takdirde raf ömrü 12 aydır.	

Revizyon Tarihi: Şubat 2025

Bildiğimiz kadarıyla, burada yer alan teknik veriler yayın tarihinde doğru ve gerçektir ve önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Kullanıcı, belirtmeden veya sipariş vermeden önce doğruluğunu teyit etmek için Aqua Aero Company ile iletişime geçmelidir. Hiçbir doğruluk garantisi verilmeyebilir veya ima edilmez. Ürünlerimizin Aqua Aero kalite kontrolüne uygunluğunu garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanımdan kaynaklanan yaralanmalar için hiçbir sorumluluk kabul etmiyoruz. Varsa, sorumluluk ürünlerin değiştirilmesi ile sınırlıdır, Aqua Aero tarafından açık veya zımni, yasal, kanuni veya başka türlü, satılabilirlik ve belirli bir amaca uygunluk dahil olmak üzere başka hiçbir garanti veya garanti verilmeyebilir.

Hollanda ☎ +31 30 23 74 0 74 ✉ info@aquaaero.net